

列出了第一欄中各條件下之 UGR 限制值(參照 4.4)。

第四欄：平均最低演色指數(R_a)

列出了第一欄中各條件下之最低演色指數(參照 4.6.2)。

第五欄：備註

列出了第一欄中各條件下各種例外及特殊情況之建議和說明。

對螢幕顯示器參照 4.10。

表 5 室內區域、作業空間和活動種類照度、眩光限制及平均演色指數一覽表

室內、作業或活動種類	$\overline{E_m}$ (lux)	UGR_L	R_a	備註
1. 一般建築				
(1) 門廳	100	22	60	
(2) 休閒室	200	22	80	
(3) 通道及走廊	100	28	40	在出口和入口提供過渡區，避免突然變化。
(4) 樓梯、電動扶梯	150	25	40	
(5) 裝卸坪、停車位	150	25	40	
(6) 販賣部、餐廳	200	22	80	
(7) 休息室	100	22	80	
(8) 健身房	300	22	80	
(9) 盥洗室、浴室、廁所	200	25	80	
(10) 醫務室	500	19	80	
(11) 醫療護理室	500	16	90	T_{cp} 至少 4,000 K
(12) 機房、開關設備室	200	25	60	
(13) 收發室、總機室	500	19	80	
(14) 儲藏室、倉庫、冷凍室	100	25	60	連續使用則為 200 lux
(15) 包裝分送處理區	300	25	60	
(16) 控制站	150	22	60	連續使用則為 200 lux
2. 農業建築				
(1) 貨物及機械設備裝卸區	200	25	80	
(2) 畜牧空間	50	28	40	
(3) 病畜區、牲畜生產區	200	25	80	
(4) 飼料儲放間、乳品間、器具洗刷間	200	25	80	

表 5 室內區域、作業空間和活動種類照度、眩光限制及平均演色指數一覽表(續)

室內、作業或活動種類	\bar{E}_m (lux)	UGR_L	R_a	備註
3. 麵包店				
(1) 準備及烘培區	300	22	80	
(2) 完成、上油及裝飾區	500	22	80	
4. 水泥、混凝土、磚工廠				
(1) 烘乾區	50	28	20	
(2) 材料準備、窯燒及攪拌工作	200	28	40	必須能辨識安全顏色
(3) 一般機械工作	300	25	80	高天井廠房參照 4.6.2
(4) 粗胚成型	300	25	80	高天井廠房參照 4.6.2
5. 陶瓷、玻璃工廠				
(1) 烘乾區	50	28	20	
(2) 準備、一般機械工作	300	25	80	高天井廠房參照 4.6.2
(3) 上釉、翻轉、擠壓、塑型、上光、玻璃吹製	300	25	80	高天井廠房參照 4.6.2
(4) 碾磨、雕刻、玻璃磨光、精密零件成型、玻璃器件製造	750	19	80	高天井廠房參照 4.6.2
(5) 裝飾工作	500	19	80	
(6) 光學玻璃碾磨、水晶手作拋光雕刻、一般產品工作	750	16	80	
(7) 精密工作，例：裝飾研磨、手工噴繪	1,000	16	90	T_{cp} 至少 4,000 K
(8) 人工寶石製造	1,500	16	90	T_{cp} 至少 4,000 K
6. 化學藥品、塑膠、橡膠工廠				
(1) 遙控操作處理裝置區	50		20	必須能辨識安全顏色
(2) 人工處理裝置區	150	28	40	
(3) 經常有人工作的處理裝置區	300	25	80	
(4) 精確測量室、實驗室	500	19	80	
(5) 藥品生產	500	22	80	
(6) 輪胎生產	500	22	80	
(7) 顏色檢查	1,000	16	90	T_{cp} 至少 6,500 K
(8) 切割、組裝、檢驗	750	19	80	

表 5 室內區域、作業空間和活動種類照度、眩光限制及平均演色指數一覽表(續)

室內、作業或活動種類	E_m (lux)	UGR_L	R_a	備註
7. 電氣工業				
(1) 線纜製造	300	25	80	高天井廠房參照 4.6.2
(2) 纏線				
— 大線圈	300	25	80	高天井廠房參照 4.6.2
— 中線圈	500	22	80	高天井廠房參照 4.6.2
— 小線圈	750	19	80	高天井廠房參照 4.6.2
(3) 線圈浸漬	300	25	80	高天井廠房參照 4.6.2
(4) 電鍍	300	25	80	高天井廠房參照 4.6.2
(5) 組裝工作				
— 粗糙，如：大變電器	300	25	80	高天井廠房參照 4.6.2
— 中等，如：配電盤	500	22	80	
— 細密，如：電話	750	19	80	
— 精細，如：量測儀器	1,000	16	80	
(6) 電子工作室、測試室、調整室	1,500	16	80	
8. 食品工業				
(1) 釀酒工作場區、防腐及巧克力工廠清洗、裝桶、清潔、過濾、剝皮、熬煉，製糖廠工作場區，未加工菸草乾燥、發酵室	200	25	80	
(2) 產品沖洗、碾磨、混合、包裝	300	25	80	
(3) 屠宰工作場區、製乳廠、砂糖精製廠	500	25	80	
(4) 蔬果切割與分類	300	25	80	
(5) 熟食生產廚房	500	22	80	
(6) 雪茄、香菸生產廠區	500	22	80	
(7) 玻璃器皿檢查、產品控制、整理、分類	500	22	80	
(8) 實驗室	500	19	80	
(9) 顏色檢查	1,000	16	90	T_{cp} 至少 4,000 K
9. 金屬鑄造廠				
(1) 人行地道、地窖	50	28	20	T_{cp} 至少 4,000 K
(2) 平台	100	25	40	

表 5 室內區域、作業空間和活動種類照度、眩光限制及平均演色指數一覽表(續)

室內、作業或活動種類	E_m (lux)	UGR_L	R_a	備註
(3) 備砂區	200	25	80	高天井廠房參照 4.6.2
(4) 更衣室	200	25	80	高天井廠房參照 4.6.2
(5) 熔爐、攪拌廠區	200	25	80	高天井廠房參照 4.6.2
(6) 鑄造區	200	25	80	高天井廠房參照 4.6.2
(7) 澆鑄物取出區	200	25	80	高天井廠房參照 4.6.2
(8) 機械鑄造	200	25	80	高天井廠房參照 4.6.2
(9) 手工及核心鑄造	300	25	80	高天井廠房參照 4.6.2
(10) 壓鑄	300	25	80	高天井廠房參照 4.6.2
(11) 製模	500	22	80	高天井廠房參照 4.6.2
10. 理髮廳				
(1) 理髮廳	500	19	90	
11. 珠寶製造				
(1) 貴重寶石加工	1,500	16	90	T_{cp} 至少 4,000 K
(2) 珠寶製造	1,000	16	90	
(3) 製錶(手工)	1,500	16	80	
(4) 製錶(機械)	500	19	80	
12. 洗衣店、乾洗店				
(1) 收集、標記、分類	300	25	80	
(2) 清洗、乾洗	300	25	80	
(3) 熨燙、乾壓	300	25	80	
(4) 檢查、修補	750	19	80	
13. 皮革工業				
(1) 染缸、桶、窖	200	25	40	
(2) 去肉、刮削、研磨、 皮革磨光	300	25	80	
(3) 馬具工作、機器製 鞋、縫紉、拋光、成 形、切割、穿孔	500	22	80	
(4) 分類	500	22	90	T_{cp} 至少 4,000 K
(5) 皮革染色(機械)	500	22	80	
(6) 品質管制	1,000	19	80	
(7) 顏色檢查	1,000	16	90	T_{cp} 至少 4,000 K

表 5 室內區域、作業空間和活動種類照度、眩光限制及平均演色指數一覽表(續)

室內、作業或活動種類	\overline{E}_m (lux)	UGR_L	R_a	備註
(8) 製鞋	500	22	80	
(9) 手套製作	500	22	80	
14. 金屬工作及處理				
(1) 開口壓鑄鍛造	200	25	60	
(2) 滴鍛、焊接、冷成型	300	25	60	
(3) 粗糙和一般性加工， 誤差 ≥ 0.1 mm	300	22	60	
(4) 精細加工、削磨，誤 差 ≤ 0.1 mm	500	19	60	
(5) 劃線、檢查	750	19	60	
(6) 線、管拉製成形	300	25	60	
(7) 金屬薄板加工 ≥ 5 mm	200	25	60	
(8) 金屬薄板加工 < 5 mm	300	22	60	
(9) 工具、切割設備製造	750	19	60	
(10) 組裝				
— 粗糙	200	25	80	高天井廠房參照 4.6.2
— 中等	300	25	80	高天井廠房參照 4.6.2
— 細密	500	22	80	高天井廠房參照 4.6.2
— 精細	750	19	80	高天井廠房參照 4.6.2
(11) 電鍍	300	25	80	高天井廠房參照 4.6.2
(12) 表面塗裝	750	25	80	
(13) 工具、模板、夾具製 作、精細機械、微型 機械	1,000	19	80	
15. 造紙工業				
(1) 紙漿碾磨	200	25	80	高天井廠房參照 4.6.2
(2) 造紙處理、皺紙機、 紙板製作	300	25	80	高天井廠房參照 4.6.2
(3) 標準書裝訂，如：折 疊、分類、膠合、切割、 壓紋、縫合	500	22	60	
16. 供電站				
(1) 燃料供應廠	50	28	20	必須能辨識安全顏色
(2) 鍋爐室	100	28	40	
(3) 機械大廳	200	25	80	高天井廠房參照 4.6.2

表 5 室內區域、作業空間和活動種類照度、眩光限制及平均演色指數一覽表(續)

室內、作業或活動種類	\bar{E}_m (lux)	UGR_L	R_a	備註
(4) 輔助間，如：泵室、冷 凝室、配電房等	200	25	60	1. 控制盤通常為垂直 面板 2. 需要調光之可能 3. 螢幕顯示器參照 4.10
(5) 控制室	500	16	80	
17. 印刷				
(1) 切割、浮雕、印版雕刻、 排版、壓紙滾筒、印刷 機、字模製作	500	19	80	
(2) 紙張分類、手工印刷	500	19	80	
(3) 活字安裝、潤飾、平板 印刷	1,000	19	80	
(4) 多色印刷顏色檢查	1,500	16	90	T_{cp} 至少 5,000 K
(5) 鋼、銅版雕刻	2,000	16	80	方向性光源參照 4.5.2
18. 鋼鐵工業				
(1) 手動操作的生產工廠	50	28	20	必須能辨識安全顏色
(2) 臨時手動操作的生產工 廠	150	28	40	
(3) 連續手動操作的生產工 廠	200	25	80	高天井廠房參照 4.6.2
(4) 鋼版貯藏	50	28	20	必須能辨識安全顏色
(5) 鎔爐	200	25	20	必須能辨識安全顏色
(6) 粉碎、捲繞機、剪切線	300	25	40	
(7) 控制台、控制盤	300	22	80	
(8) 試驗、量測及檢驗	500	22	80	
(9) 人行地道彎曲部分、地 窖等	50	28	20	必須能辨識安全顏色
19. 紡織工業				
(1) 浸泡、大包開封工作區	200	25	60	
(2) 梳理、清洗、熨燙、繪 製、上塗料、紙卡裁剪、 前紡、黃麻及大麻織品	300	22	80	
(3) 紡紗、編股、纏繞、編 織	500	22	80	防止頻閃效應
(4) 縫製、精緻編織、刺繡	750	22	90	
(5) 手工設計、繪製圖樣	750	22	90	T_{cp} 至少 4,000 K
(6) 完工、染色	500	22	80	

表 5 室內區域、作業空間和活動種類照度、眩光限制及平均演色指數一覽表(續)

室內、作業或活動種類	\bar{E}_m (lux)	UGR_L	R_a	備註
(7) 烘乾室	100	28	60	
(8) 自動織物印刷	500	25	80	
(9) 挑選、整修	1,000	19	80	
(10) 顏色檢查、織物控制	1,000	16	90	T_{cp} 至少 4,000 K
(11) 織補	1,500	19	90	T_{cp} 至少 4,000 K
(12) 製帽	500	22	80	
20. 車輛製造				
(1) 車體組立作業	500	22	80	
(2) 塗裝、噴塗、拋光	750	22	80	
(3) 塗裝：潤色、檢驗	1,000	16	90	T_{cp} 至少 4,000 K
(4) 車內裝飾製作(手工)	1,000	19	80	
(5) 成品檢查	1,000	19	80	
21. 木業家具製造				
(1) 自動處理，如：烘乾 夾板製造	50	28	40	
(2) 蒸氣窖	150	28	40	
(3) 鋸木架	300	25	60	防止頻閃效應
(4) 在家具工作台之作 業、膠合、組裝	300	25	80	
(5) 磨光、塗裝、細木工	750	22	80	
(6) 木工機械工作，如： 旋轉、刻槽、修整、 凹凸隼、開槽、切割、 鋸、齒	500	19	80	防止頻閃效應
(7) 膠合板木材選擇、模 型、鑲嵌	750	22	90	T_{cp} 至少 4,000 K
(8) 品質管制	1,000	19	90	T_{cp} 至少 4,000 K
22. 辦公室				
(1) 文件處理、影印、計 算等	300	19	80	
(2) 書寫、打字、閱讀、 資訊處理	500	19	80	螢幕顯示器參照 4.10
(3) 工程製圖	750	16	80	
(4) CAD 工作站	500	19	80	螢幕顯示器參照 4.10
(5) 討論、會議室	500	19	80	必須能控制光
(6) 接待櫃台	300	22	80	

表 5 室內區域、作業空間和活動種類照度、眩光限制及平均演色指數一覽表(續)

室內、作業或活動種類	\overline{E}_m (lux)	UGR_L	R_a	備註
(7) 檔案室	200	25	80	
23. 零售店				
(1) 小型銷售區	300	22	80	
(2) 大型銷售區	500	22	80	
(3) 收銀區	500	19	80	
(4) 包裝台	500	19	80	
24. 餐廳、旅館				
(1) 接待、收銀櫃台	300	22	80	
(2) 廚房	500	22	80	
(3) 用餐區、宴會場	200	22	80	照明應具親密的氣氛
(4) 自助餐館	200	22	80	
(5) 歐式自助餐廳	300	22	80	
(6) 會議室	500	19	80	建議可調光
(7) 走廊	100	25	80	夜間可接受低照度
25. 娛樂場所				
(1) 劇院、音樂廳	200	22	80	
(2) 多功能廳	300	22	80	
(3) 練習室、更衣室	300	22	80	應具備化妝用無鏡面眩光照明
(4) 博物館(一般性)	300	19	80	照明應符合陳列要求、防止輻射、參照博物館照明指南
26. 圖書館				
(1) 書架	200	19	80	
(2) 閱讀區	500	19	80	
(3) 櫃檯	500	19	80	
27. 公共停車場(室內)				
(1) 進口/出口斜坡(白天)	300	25	40	必須能辨識安全顏色
(2) 進口/出口斜坡(夜間)	75	25	40	必須能辨識安全顏色
(3) 車道	75	25	40	必須能辨識安全顏色
(4) 停車場	75	28	40	垂直照度增加提高使用者辨識能力,以提高安全性。

表 5 室內區域、作業空間和活動種類照度、眩光限制及平均演色指數一覽表(續)

室內、作業或活動種類	\overline{E}_m (lux)	UGR _L	R _a	備註
(5) 收票亭	300	19	80	1.避免窗戶反射 2.防止外周環境造成之眩光
28. 教育建築				
(1) 幼稚園	500	19	80	
(2) 托兒所	500	19	80	
(3) 托兒所勞作室	500	19	80	
(4) 教室	500	19	80	建議可調光
(5) 夜校教室、成人教育教室	500	19	80	
(6) 演講廳	500	19	80	建議可調光
(7) 黑板	750	19	80	防止鏡面反射
(8) 實習桌	500	19	80	於講座廳 750 lux
(9) 美術、手工教室	750	19	80	
(10) 美術學校美術室	750	19	90	T _{cp} 至少 5,000 K
(11) 製圖室	750	16	80	
(12) 實習室、實驗室	500	19	80	
(13) 教學實習工廠	500	19	80	
(14) 音樂練習室	300	19	80	
(15) 電腦教室	500	19	80	螢幕顯示器參照 4.10
(16) 語言實習室	300	19	80	
(17) 準備室、討論室	500	22	80	
(18) 學生討論室、集合廳	200	22	80	
(19) 教師辦公室	300	22	80	
(20) 體育館、游泳池	500	19	80	
29. 健康照護空間				
(1) 等候室	200	22	80	地板平面照度
(2) 走廊(白天)	200	22	80	地板平面照度
(3) 走廊(晚上)	50	22	80	地板平面照度
(4) 娛樂室	200	22	80	地板平面照度
(5) 職員辦公室	500	19	80	
(6) 職員房間	300	19	80	
(7) 病房				

表 5 室內區域、作業空間和活動種類照度、眩光限制及平均演色指數一覽表(續)

室內、作業或活動種類	\overline{E}_m (lux)	UGR_L	R_a	備註
— 一般照明	100	19	80	地板平面照度
— 閱讀照明	300	19	80	
— 簡單檢查	300	19	80	
(8) 檢查治療	1,000	19	90	
(9) 夜間照明、觀察照明	5	19	80	
(10) 病人淋浴間、洗手間	200	22	80	
(11) 一般診療室	500	19	90	
(12) 耳科、眼科檢查	1,000		90	局部檢查照明
(13) 視力表閱讀及顏色測試	500	16	90	
(14) 斷層掃描室	50	19	80	螢幕顯示器參照 4.10
(15) 透析室	500	19	80	
(16) 皮膚科診療室	500	19	90	
(17) 內視鏡檢查室	300	19	80	
(18) 石膏室	500	19	80	
(19) 醫療用浴室	300	19	80	
(20) 按摩及放射線治療室	300	19	80	
(21) 手術準備室及恢復室	500	19	90	
(22) 手術室	1,000	19	90	
(23) 手術部位	特別			\overline{E}_m : 10,000 lux - 100,000 lux
(24) 加護病房				
— 一般照明	100	19	90	樓版面照度
— 簡易診療	300	19	90	床面照度
— 診療、治療	1,000	19	90	床面照度
— 夜間巡視	20	19	90	
(25) 牙醫科				
— 一般照明	500	19	90	對病人不會產生眩光
— 病房	1,000		90	局部檢查照明
— 手術部位	5,000		90	照度應高於 5,000 lux
— 牙齒漂白	5,000		90	T_{cp} 至少 6,000 K
(26) 顏色檢查(實驗室)	1,000	19	90	T_{cp} 至少 5,000 K
(27) 殺菌室	300	22	80	

表 5 室內區域、作業空間和活動種類照度、眩光限制及平均演色指數一覽表(續)

室內、作業或活動種類	\overline{E}_m (lux)	UGR_L	R_a	備註
(28) 消毒室	300	22	80	
(29) 解剖室、太平間	500	19	90	
(30) 解剖台	5,000		90	照度應高於 5,000 lux
30. 機場				
(1) 入境、出境大廳、行李提領區	200	22	80	高天井廠房參照 4.6.2
(2) 聯絡道、電動扶梯、電動步道	150	22	80	
(3) 詢問台、報到櫃檯	500	19	80	螢幕顯示器參照 4.10
(4) 海關、證照查驗櫃檯	500	19	80	垂直照度很重要
(5) 候機區	200	22	80	
(6) 行李存放區	200	28	60	
(7) 安全檢查區	300	19	80	螢幕顯示器參照 4.10
(8) 航管塔台	500	16	80	1. 應可調光 2. 螢幕顯示器參照 4.10 3. 應避免晝光造成眩光
(9) 航管作業室	500	16	80	1. 應可調光 2. 螢幕顯示器參照 4.10
(10) 飛機測試、維修區	500	22	80	作業區域照度為 500 lux，週遭區域照度為 300 lux，高天井廠房參照 4.6.2
(11) 引擎測試區	500	22	80	作業區域照度為 500 lux，週遭區域照度為 300 lux，高天井廠房參照 4.6.2
(12) 飛機修理測量區	500	22	80	作業區域照度為 500 lux，週遭區域照度為 300 lux，高天井廠房參照 4.6.2
(13) 月台、地下通道	50	28	40	
(14) 報到大廳、迎賓大廳	200	28	40	
(15) 票務及行李之辦公室及櫃檯	300	19	80	
(16) 候機室	200	22	80	
31. 教堂、清真寺、寺廟				
(1) 主要空間	100	25	80	
(2) 席位、祭壇、講壇	300	22	80	